



Geschlossene Vibrationsförderrinne Typ AVC™

- effektiv und energiesparend für staubintensives Pulver und Granulat

Die Vibrationsförderrinne der Typs AVC™ von Alvibra (Alvibra Vibratory Conveyor) bietet eine optimale Lösung für einen effektiven, energiesparenden und schonenden Transport von Pulver und Granulat in der Lebensmittelindustrie und der chemisch-technischen Industrie.

Energiesparendes Transportsystem

Der Transport in der AVC™-Vibrationsförderrinne geschieht mithilfe unserer patentierten VibraDrive™-Technologie mit lediglich einem Normmotor, welcher sicherstellt, dass die Energie für den Transport des Produkts verwendet wird. Diese einzigartige Technologie reduziert den Energieverbrauch in der AVC-Vibrationsförderrinne um 30-50 % verglichen mit konventionellen Vibrationsförderrinnen.

Intelligentes Ausgleichen der Vibrationen

Die AVC-Vibrationsförderrinne wurde mit unserem innovativen Vibrations-ausgleichssystem VibraEqualizer™ ausgestattet und verhält sich in Bezug auf seine Umgebung beinahe vibrationsneutral. Dadurch werden keine speziellen Anforderungen in Bezug auf das Fundament und / oder die Platzierung der Maschinen, an die die Vibrationsförderrinne angeschlossen wird, notwendig. Das System gestaltet die Förderrinne außerdem extrem niedrig und kompakt und macht es möglich, überlange Förderrinnen herzustellen, was für die Installation in allen Produktionen optimal ist.

Flexible und zuverlässige Steuerung

Die Förderrinne wird mit einem Standard-Frequenzumrichter, welcher für einen sicheren, flexiblen und kontrollierten Betrieb sorgt, gesteuert. Wahlfrei kann die Förderrinne auch mit der intelligenten Steuerung VibraControl™ geliefert werden. Diese kann auf einen konstanten Transport der Kapazität / Menge programmiert werden.

Lärmarm, staubdicht und einfach zu reinigen

Sowohl Innen- als auch Außenflächen können als verschieden geartete Sanitärausführungen wie z.B. USDA oder 3A geliefert werden.

Die Förderrinne ist äußerst lärmarm, staubdicht und einfach zu reinigen.

Ein Experte im Umgang mit Pulver, Granulat und anderen Produkten

Unser Ziel ist es, sicherzustellen, dass die Produktbearbeitung in Unternehmen optimal und effizient abgewickelt wird sowie dass auch auf die Umwelt und den Energiehaushalt geachtet wird. Diese kompakte Lösung basiert auf einem einmaligen, patentierten Vibrationskonzept mit dem Namen VibraDrive™ mit vielerlei Vorteilen im Vergleich zu anderen existierenden Lösungen. Diese Vorteile werden laufend durch innovative Verbesserungen erweitert und helfen somit Unternehmen, Mitarbeitern und der Umwelt.

Alvibra ist im Besitz von vielen Patenten und Patentanträgen, was unsere Position als führender Experte im Umgang mit Pulver, Granulat und anderen Produkten wie Gemüse, Snacks usw. untermauert.

Die Einheiten und Produkte von Alvibra A/S sind patentrechtlich und designrechtlich geschützt. Nehmen Sie für weitere Informationen bitte Kontakt mit unserer R&D-Abteilung auf. Wir behalten uns das Recht auf Änderungen der Produktspezifikationen durch die kontinuierliche Produktentwicklung bei Alvibra vor.

VORTEILE

- Umfangreiche Energieeinsparungen und umweltfreundliche Lösung.
- Innovatives Ausgleichen der Vibrationen eliminiert die Anforderungen in Bezug auf Fundament und Ausrüstung.
- Kosteneffektives Design mit bis zu 32 Metern Länge.
- Große Transportkapazität durch eine einstellbare Amplitude.
- Sehr lärmarm
- Rostfreier Stahl AISI 304 oder AISI 316

OPTIONEN

- Komplettsteuerung mit VibraControl™
- Wird mit einem integrierten CIP-System geliefert.
- Verschiedene Formen von Sanitärausführungen.
- Beschichtung des Transportgeräts für aggressive Materialien.
- Offene Version für nicht-staubintensive Produkte.

TYPISCHE EINSATZBEREICHE

- Zusatzstoffe / Gewürze
- Snacks
- Cerealien
- Diverse technisch-chemische Pulverarten
- Diverse Granulatarten

PRODUKTSORTIMENT: TYPE AVC™

- AVC 150 (Breite 150, von 1 bis 18 m)
- AVC 200 (Breite 200, von 1 bis 24 m)
- AVC 250 (Breite 250, von 1 bis 32 m)
- AVC 300 (Breite 300, von 1 bis 32 m)
- AVC 350 (Breite 350, von 1 bis 32 m)
- AVC 400 (Breite 400, von 1 bis 32 m)

